



АО "ЭЛЕКТРУМ АВ"

МОДУЛЬ ТРАНЗИСТОРНЫЙ М9-50-12-М3 ПАСПОРТ

1 ОПИСАНИЕ МОДУЛЯ

1.1 Модуль транзисторный М9-50-12-М3 (далее – модуль) предназначен для работы в ключевых стабилизаторах, импульсных источниках электропитания, в схемах электропривода, управления и коммутации бортовой и другой аппаратуры специального назначения.

1.2 Структурная схема, габаритный чертёж модуля изображены на рисунках 1, 2 соответственно.

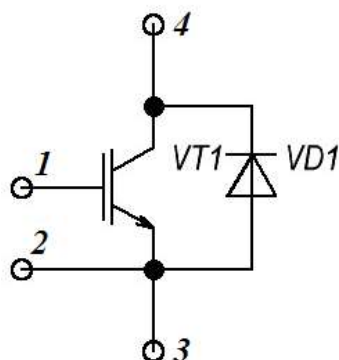
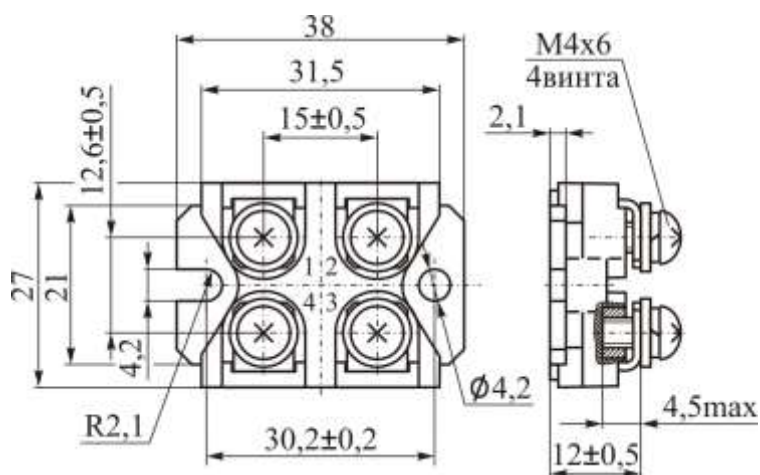


Рисунок 1 – Структурная схема модуля



Масса не более 35 г.

Рисунок 2 – Габаритный чертёж модуля

2 ОСНОВНЫЕ И ПРЕДЕЛЬНО-ДОПУСТИМЫЕ ПАРАМЕТРЫ

2.1 Электрические параметры модулей в течение минимального срока сохраняемости, должны соответствовать нормам при приемке и поставке, приведенным в таблице 1.

Таблица 1 – Электрические параметры модулей при приемке и поставке

Наименование параметра, единица измерения, (режим измерения) тип модуля	Буквенное обозначение параметра	Норма параметра		Температура среды, °С	Примечание
		не менее	не более		
Напряжение насыщения коллектор-эмиттер, В	$U_{КЭ.нас}$ ($U_{CE(on)}$)		2,5	+ 25	$U_{ЗЭ} = 15 В$; $I_K = 50 А$
Пороговое напряжение затвор-эмиттер, В	$U_{ЗЭ.пор}$ ($U_{GE(th)}$)	4	7	+ 85; + 25; - 40	$U_{ЗЭ} = U_{КЭ}$; $I_K = 1 мА$
Ток утечки затвор-эмиттер, нА	$I_{ЗЭ.ут}$ (I_{GES})	- 100	+ 100	+ 85; + 25; - 40	$U_{ЗЭ} = \pm 20 В$; $U_{КЭ} = 0 В$
Начальный ток коллектора, мкА	$I_{К.нач}$ (I_{CES})		100	+ 85; + 25	$U_{ЗЭ} = 0 В$; $U_{КЭ} = 1200 В$
				- 40	$U_{ЗЭ} = 0 В$; $U_{КЭ} = 1080 В$
Время задержки включения, нс	$t_{ЗД.ВКЛ}$ ($t_{d(on)}$)		100	+ 25	$I_K = 50 А$; $U_{ЗЭ} = -7/15 В$; $U_{КЭ} = 600 В$; $R_3 = 5,1 Ом$
Время задержки выключения, нс	$t_{ЗД.ВЫКЛ}$ ($t_{d(off)}$)		400	+ 25	
Время спада, нс	$t_{СП}$ (t_f)		100	+ 25	
Время нарастания транзистора, нс	$t_{НР}$ (t_r)		100	+ 25	
Время обратного восстановления диода, нс	$t_{ОБР.ВОС}$ (t_{rr})		300	+ 25	$I_{ПР} = 50 А$; $di/dt = 100 А/мкс$
Полный заряд затвора, нКл	Q_3 (Q_G)		300	+ 25	$U_{КЭ} = 600 В$; $I_K = 50 А$; $U_{ЗЭ} = 0/10 В$
Постоянное прямое напряжение диода, В	$U_{ПР}$ (U_F)		2,7	+ 25	$U_{ЗЭ} = 0 В$; $I_{ПР} = 50 А$
Тепловое сопротивление переход-корпус транзистора, °С/Вт	$R_{Т(п-к)}$ (R_{thjc})		0,8	+ 25	
Тепловое сопротивление переход-корпус диода, °С/Вт	$R_{Т(п-с)}$ (R_{thja})		1,7	+ 25	
Электрическая прочность изоляции, В	$U_{ИЗОЛ}$	4000			DC; 1 мин

Таблица 2 – Предельно-допустимые электрические параметры и режимы эксплуатации модуля

Наименование параметра, единица измерения, (режим измерения) тип модуля	Буквенное обозначение параметра	Норма параметра		Температура среды, °С	Примечание
		не менее	не более		
* Максимально допустимое напряжение коллектор-эмиттер, В	$U_{КЭ.макс}$ (U_{CESmax})		1200 1080	+25; +85 -40	$U_{3Э} = 0$ В $I_K = 1$ мА
Напряжение затвор-эмиттер, В	$U_{3Э}$ (U_{GE})	-20	+20	+25; +85; -40	
** Максимально допустимый постоянный ток коллектора, А	$I_{К МАКС}$ ($I_{C.MAX}$)		50	+25	$U_{3Э} = 15$ В
** Максимально допустимый импульсный ток коллектора, А	$I_{КЭ.МАКС}$ (I_{CM})		150	+25	$U_{3Э} = 15$ В; $t_{ИМП} = 10$ мкс
** Максимальный постоянный прямой ток диода, А	$I_{ПР.МАКС}$ ($I_{F.MAX}$)		50	+25	$U_{3Э} = 0$ В
** Максимальный импульсный прямой ток диода, А	$I_{ПР.И.МАКС}$ (I_{FMmax})		150	+25	$U_{3Э} = 0$ В; $t_{ИМП} = 10$ мкс
Максимально допустимая постоянная рассеиваемая мощность транзистора, Вт	$P_{макс}$ (P_{max})		150		$T_{КОРП.} = +25$ °С
Предельная температура перехода кристалла, °С	$T_{П}$ (T_{jmax})		150		
* В диапазоне температур корпуса от +100 до минус 40 °С. При снижении температуры корпуса от минус 40 до минус 60 °С напряжение $U_{СИ.МАКС}$ линейно снижается до $0,8 \cdot U_{СИ.МАКС}$. ** При температуре корпуса +85 °С.					

4 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

4.1 Модули крепятся в аппаратуре на любых поверхностях или монтажных плоскостях охладителей в любой ориентации с помощью винтов М4 с крутящим моментом $(2,5 \pm 0,5)$ Н·м, с обязательной установкой плоских и пружинных шайб. При монтаже необходимо обеспечивать равномерность прижатия основания модуля к охладителю. Не ранее, чем через три часа после монтажа винты необходимо повернуть, соблюдая заданный крутящий момент, т.к. часть теплопроводящей пасты под давлением вытекает, и крепление может ослабнуть. После окончательного затягивания винтов и болтов рекомендуется закрепить соединение краской.

4.2 При установке в аппаратуру модуль должен плотно прилегать к теплоотводу. Контактующая поверхность теплоотвода должна иметь шероховатость Ra не более 10 мкм, отклонения от плоскостности не более 0,1 мм. Для улучшения теплового баланса установку модулей на монтажную поверхность или охладитель рекомендуется осуществлять с помощью теплопроводящих паст типа КПТ-8 ГОСТ 19783-74, или аналогичных по своим теплопроводящим свойствам.

4.3 Допускается на один охладитель устанавливать несколько модулей без дополнительных изолирующих прокладок при условии, что напряжение между выводами разных модулей не превышает минимального значения напряжения пробоя изоляции каждого из них или при заземлении охладителя.

4.4 В установках модуль следует располагать таким образом, чтобы предохранить его от дополнительного нагрева со стороны соседних элементов. Плоскости ребер охладителя желательно ориентировать в направлении воздушного потока.

4.5 При всех режимах эксплуатации модуля не допускается превышать максимально-допускаемую температуру р-п перехода – 150 °С.

4.6 Допускается применение модулей в аппаратуре, предназначенной для эксплуатации во всеклиматических условиях, при покрытии модулей непосредственно в аппаратуре лаком типа ЭП-730 по ГОСТ 20824-81 (в 3 – 4 слоя) с промежуточной сушкой каждого из слоев.

4.7 Присоединение электрических проводников и кабелей к силовым контактам модуля осуществляется с помощью винтов М4 с крутящим моментом $(1,2 \pm 0,12)$ Н·м и шайб, поставляемых в составе изделий. Подключение силовых проводов должно производиться через соединители, имеющие антикоррозионное покрытие, очищенные от посторонних наслоений. После затягивания винтов рекомендуется закрепить соединение краской.

4.8 В электрической схеме установки с применением модулей должна быть предусмотрена быстродействующая защита от недопустимых перегрузок, коротких замыканий и коммутационных перегрузок.

4.9 Рекомендуется эксплуатация модуля при рабочем значении тока коллектора не более 80% от максимально допустимого тока коллектора $I_{К.макс.}$ (см. таблицу 3), температуре перехода $T_{пер.}$ не более $(70 \div 80)\%$ от максимальной.

4.10 Не допускается эксплуатация модуля в режимах при одновременном воздействии двух и более предельно допустимых значений параметров.

4.11 При монтаже и эксплуатации необходимо принять меры по защите модуля от воздействия статического электричества и перенапряжений в цепи затвора (при монтаже обязательно применение персоналом заземляющих браслетов и заземленных низковольтных паяльников с питанием через трансформатор).

5 СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ

Модуль(и) _____ соответствует(ют) АЛЕИ.435714.013 ТУ

Заводской номер _____ Дата изготовления _____

Место для штампа ОТК

6 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие модулей требованиям АЛЕИ.435714.013 ТУ при условии соблюдения правил транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок – 2,5 года с даты изготовления.

Гарантийный срок хранения – 2 года с даты изготовления.

Гарантийный срок эксплуатации – 2 года с даты ввода модулей в эксплуатацию в пределах гарантийного срока.

7 РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УТИЛИЗАЦИИ

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ: от 04 мая 1999г. № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими общероссийскими и региональными нормами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

Данный документ является паспортом с описанием характеристик данного изделия, для которых предоставляется гарантия. Все изделия в процессе производства проходят полный контроль всех параметров, который выполняется дважды, один раз до герметизации, а затем еще раз после.

Любая такая гарантия предоставляется исключительно в соответствии с условиями соглашения о поставке (договор на поставку или другие документы в соответствии с действующим законодательством). Информация представленная в этом документе не предполагает гарантии и ответственности «Электрум АВ» в отношении использования такой информации и пригодности изделий для Вашей аппаратуры. Данные, содержащиеся в этом документе, предназначены исключительно для технически подготовленных сотрудников. Вам и Вашим техническим специалистам придется оценить пригодность этого продукта, предназначенного для применения и полноту данных продукта, в связи с таким применением.

Любые изделия «Электрум АВ» не разрешены для применения в приборах и системах жизнеобеспечения и специальной техники, без письменного согласования с «Электрум АВ». Если вам необходима информация о продукте, превышающая данные, приведенные в этом документе, или которая относится к конкретному применению нашей продукции, пожалуйста, обращайтесь в офис продаж к менеджеру, который является ответственным за Ваше предприятие.

Инженеры «Электрум АВ» имеют большой опыт в разработке, производстве и применении мощных силовых приборов и интеллектуальных драйверов для силовых приборов и уже реализовали большое количество индивидуальных решений. Если вам нужны силовые модули или драйверы, которые не входят в комплект поставки, а также изделия с отличиями от стандартных приборов в характеристиках или конструкции обращайтесь к нашим менеджерам и специалистам, которые предложат Вам лучшее решение Вашей задачи.

«Электрум АВ» оставляет за собой право вносить изменения без дополнительного уведомления в настоящем документе для повышения надежности, функциональности и улучшения дизайна.

АО «Электрум АВ», Россия, 302020 г. Орел, Наугорское шоссе, 5
тел. (4862) 44-03-44, факс (4862) 44-03-48, mail@electrum-av.com, www.electrum-av.com