АО "ЭЛЕКТРУМ АВ"

МОДУЛЬ НА ОСНОВЕ ДИОДОВ ШОТТКИ 1М6Ш

Паспорт

АЛЕИ.435741.025 ПС

302020 г. Орел, Наугорское шоссе, 5 тел. (4862) 44-03-44, факс (4862) 44-03-48,
e-mail: mail@electrum-av.com, www.electrum-av.com

Содержание

1 Основные сведения об изделии и технические данные 3
1.1 Основные сведения об изделии 3
1.2 Основные технические данные 4
2 Указания по эксплуатации 6
3 Ресурсы, сроки службы и хранения и гарантии изготовителя 7
3.1 Ресурсы, сроки службы и хранения 7
3.2 Гарантии изготовителя 7
4 Свидетельство о приемке 7
5 Сведения об утилизации 7
Приложение А(обязательное) 8

Данный документ является паспортом с описанием характеристик данного изделия, для которого предоставляется гарантия. Все изделия в процессе производства проходят полный контроль всех параметров, который выполняется дважды, один раз до герметизации, а затем еще раз после.

Любая такая гарантия предоставляется исключительно в соответствии с условиями соглашения о поставке (договор на поставку или другие документы в соответствии с действующим законодательством). Информация, представленная в этом документе, не предполагает гарантии и ответственности «Электрум АВ» в отношении использовании такой информации и пригодности изделий для Вашей аппаратуры. Данные, содержащиеся в этом документе, предназначены исключительно для технически подготовленных сотрудников. Вам и Вашим техническим специалистам придется оценить пригодность этого продукта, предназначенного для применения и полноту данных продукта, в связи с таким применением.

Любые изделия «Электрум АВ» не разрешены для применения в приборах и системах жизнеобеспечения и специальной техники без письменного согласования с «Электрум АВ».

Если вам необходима информация о продукте, превышающая данные, приведенные в этом документе, или которая относится к конкретному применению нашей продукции, пожалуйста, обращайтесь в офис продаж к менеджеру, который является ответственным за Ваше предприятие.

Инженеры «Электрум АВ» имеют большой опыт в разработке, производстве и применении мощных силовых приборов и интеллектуальных драйверов для силовых приборов и уже реализовали большое количество индивидуальных решений. Если вам нужны силовые модули или драйверы, которые не входят в комплект поставки, а также изделия с отличиями от стандартных приборов в характеристиках или конструкции обращайтесь к нашим менеджерам и специалистам, которые предложат Вам лучшее решение Вашей задачи.

«Электрум АВ» оставляет за собой право вносить изменения без дополнительного уведомления в настоящем документе для повышения надежности, функциональности и улучшения дизайна.

1 Основные сведения об изделии и технические данные

1.1 Основные сведения об изделии

Модуль на основе диодов Шоттки 1М6Ш (далее – модуль) предназначен для преобразования переменного тока в пульсирующий постоянный в схемах электропривода, управления и коммутации бортовой и другой аппаратуры специального назначения. Номенклатура модулей: 1М6Ш-180-2, 1М6Ш-360-2.

Схема соединения модуля представлена на рисунке 1, габаритные и присоединительные размеры – на рисунке 2.

Сведения о содержании драгоценных и цветных металлов представлены в приложении А.

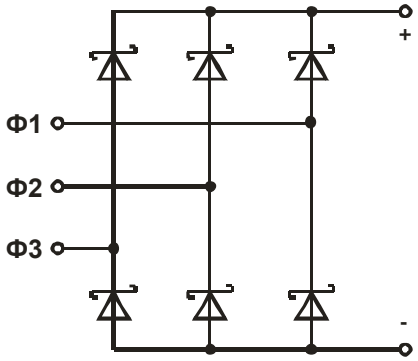

Рисунок 1 – Схема соединения модуля

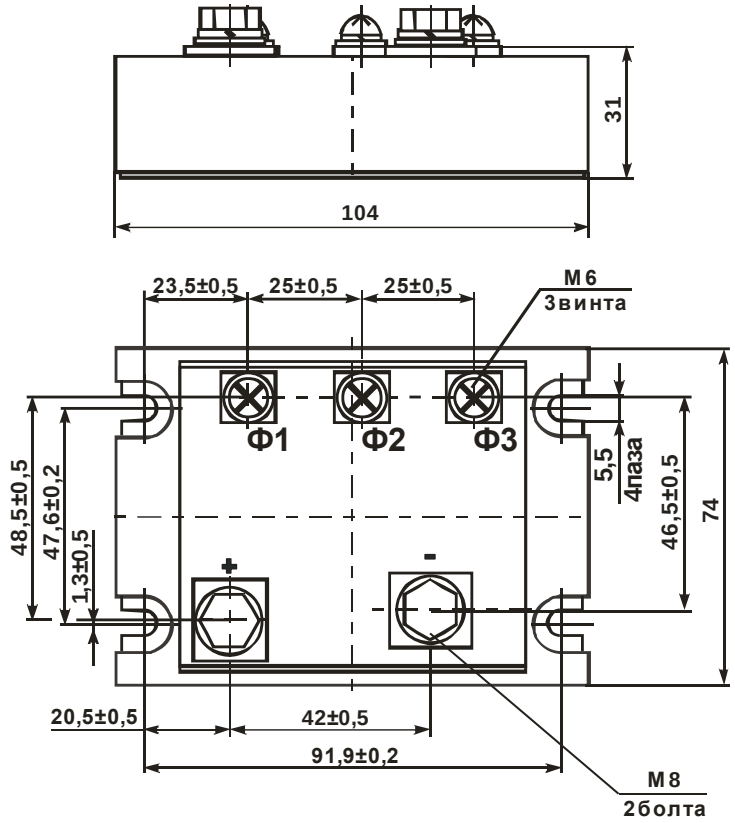

Рисунок 2 – Габаритные и присоединительные размеры модуля

1.2 Основные технические данные

1.2.1 Значения электрических параметров модулей при приемке (поставке), эксплуатации (в течение срока наработки) и хранении (в течение срока сохраняемости) должны соответствовать нормам, приведенным в таблице 1.

1.2.2 Предельно-допустимые значения электрических параметров и режимов эксплуатации модуля должны соответствовать нормам, приведенным в таблице 2.

1.2.3 Максимально-допустимая температура перехода модуля $T_П(T_{VJ})$ = +150 °С.

Таблица 1 – Значения электрических параметров модулей при приемке (поставке), эксплуатации (в течение срока наработки) и хранении (в течение срока сохраняемости)

Наименование параметра, единица измерения, тип модуля	Буквенное обозначение параметра	Значение параметра			Режим измерения	Примечание
		не менее	тип.	не более		
Постоянное прямое напряжение диода, В	$U_{ПР}$ (U_F)	-	-	1,2	$I = I_{ПР}$	$T_П$ = +25 °С для одного вентиля
		-	-	1,1		$T_П$ = +85 °С для одного вентиля
		-	-	1,5		$T_П$ = - 60 °С для одного вентиля
Постоянный обратный ток диода, мА, для модуля: 1М6Ш-180-2	$I_{ОБР}$ (I_R)	-	-	0,5	$U_{ОБР}$ = 200 В	$T_П$ = +25 °С; $T_П$ = - 60 °С для одного вентиля
1М6Ш-360-2		-	-	1		
1М6Ш-180-2		-	-	5		$T_П$ = +85 °С для одного вентиля
1М6Ш-360-2		-	-	10		
Емкость перехода диода, пФ, для модуля: 1М6Ш-180-2	$C_{ПЕР}$ (C_J)	-	-	450	$U_{ОБР}$ = 25 В; f = 1 МГц	$T_П$ = +25 °С для одного вентиля
1М6Ш-360-2		-	-	900		
Тепловое сопротивление переход-корпус, °С/Вт, для модуля: 1М6Ш-180-2	$R_{T(п-к)}$ R_{thjc}	-	-	2		для одного вентиля
1М6Ш-360-2		-	-	1		
Электрическая прочность изоляции между радиатором и силовыми выводами, В	$U_{ИЗ}$ (U_{ISOL})	1500	-	-	постоянный ток 1 минута	

Таблица 2 – Предельно-допустимые и предельные значения электрических параметров и режимов эксплуатации модулей в диапазоне температур от минус 60 до +85 ºС

Наименование параметра, единица измерения, тип модуля	Буквенное обозначение параметра	Значение параметра		Примечание
		не менее	не более	
Постоянный прямой ток диода, А, для модуля: 1М6Ш-180-2	$I_{ПР}$ (I_F)	-	60	$T_{КОРП}$* = +25 ºС для одного вентиля
1М6Ш-360-2		-	120	
Импульсный прямой ток диода, А, для модуля: 1М6Ш-180-2	$I_{ПР.И}$ (I_{FM})	-	180	$T_{КОРП}$ = +25 ºС $t_{ИМП}$ = 10 мкс для одного вентиля
1М6Ш-360-2		-	360	
Средний выпрямленный ток модуля, А для модуля: 1М6Ш-180-2	$I_{ВП.СР}$ (I_O)	-	180	$T_{КОРП}$ = +25 ºС
1М6Ш-360-2		-	360	
Постоянное обратное напряжение диода, В	$U_{ОБР}$ (U_R)	-	200	$T_{КОРП}$ = +25 ºС $I_{ОБР}$ = 10 мА
Температура перехода, ºС	$T_П$ (T_{VJ})	-60	+150	
*$T_{КОРП}$ – температура корпуса				

2 Указания по эксплуатации

2.1 Модули крепятся в аппаратуре на любых поверхностях или монтажных плоскостях охладителей в любой ориентации с помощью винтов М5 с крутящим моментом (3,0 ± 0,5) Н·м, с обязательной установкой плоских и пружинных шайб. При монтаже необходимо обеспечивать равномерность прижатия основания модуля к охладителю. С этой целью следует все винты закручивать равномерно в 2 – 4 приема поочередно, сначала расположенные по одной диагонали, потом – по другой. При демонтаже модуля раскручивание винтов производить в обратном порядке. Не ранее, чем через три часа после монтажа винты необходимо довернуть, соблюдая заданный крутящий момент, т.к. часть теплопроводящей пасты под давлением вытекает, и крепление может ослабнуть. После окончательного затягивания винтов рекомендуется закрепить соединение краской.

2.2 При установке в аппаратуру модуль должен плотно прилегать к теплоотводу. Контактирующая поверхность теплоотвода должна иметь шероховатость Ra не более 10 мкм, отклонения от плоскостности не более 0,1 мм. Для улучшения теплового баланса установку модулей на монтажную поверхность или охладитель рекомендуется осуществлять с помощью теплопроводящих паст типа КПТ-8 ГОСТ 19783-74 или аналогичных по своим теплопроводящим свойствам.

2.3 Допускается на один охладитель устанавливать несколько модулей без дополнительных изолирующих прокладок при условии, что напряжение между выводами разных модулей не превышает минимального значения электрической прочности изоляции каждого из них или при заземлении охладителя.

2.4 В установках модуль следует располагать таким образом, чтобы предохранить его от дополнительного нагрева со стороны соседних элементов. Плоскости ребер охладителя желательно ориентировать в направлении воздушного потока.

2.5 При всех режимах эксплуатации модуля не допускается превышать максимально-допускаемую температуру p-n перехода 150 °С.

2.6 Допускается применение модулей в аппаратуре, предназначенной для эксплуатации во всеклиматических условиях, при покрытии модулей непосредственно в аппаратуре лаком типа ЭП-730 по ГОСТ 20824-81 (в 3 – 4 слоя) с промежуточной сушкой каждого из слоев.

2.7 Присоединение электрических проводников и кабелей к силовым контактам модуля осуществляется с помощью винтов М6 с крутящим моментом (2,5 ± 0,15) Н·м, болтов М8 с крутящим моментом (3,2 ± 0,15) Н·м и шайб, поставляемых в составе изделий. Подключение силовых проводов должно производиться через соединители, имеющие антикоррозионное покрытие, очищенные от посторонних наслоений. После затягивания болтов рекомендуется закрепить соединение краской.

2.8 В электрической схеме установки с применением модулей должна быть предусмотрена быстродействующая защита от недопустимых перегрузок, коротких замыканий и коммутационных перегрузок.

2.9 Не допускается эксплуатация модуля в режимах при одновременном воздействии двух и более предельно-допустимых значений параметров.

2.10 При монтаже и эксплуатации необходимо принять меры по защите модуля от воздействия статического электричества и перенапряжений в цепи затвора (при монтаже обязательно применение персоналом заземляющих браслетов и заземленных низковольтных паяльников с питанием через трансформатор).

3 Ресурсы, сроки службы и хранения и гарантии изготовителя

3.1 Ресурсы, сроки службы и хранения

3.1.1 Срок службы модулей в пределах срока хранения 15 лет.

3.1.2 Гамма-процентная наработка до отказа (T_{γ}) модулей при γ = 95 % в режимах и условиях, допускаемых АЛЕИ.435741.017 ТУ – 25000 часов в пределах срока службы.

3.1.3 Гамма-процентный срок сохраняемости ($T_{c\gamma}$) модуля при γ = 95 % при хранении в упаковке изготовителя в условиях отапливаемых хранилищ, хранилищ с кондиционированием воздуха по ГОСТ В 9.003-80, а также вмонтированных в защищенную аппаратуру или находящихся в защищенном комплекте ЗИП, не менее 16,5 лет.

3.2 Гарантии изготовителя

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие поставляемых модулей всем требованиям АЛЕИ.435741.017 ТУ при соблюдении потребителем режимов и условий эксплуатации, правил хранения и транспортирования, а также указаний по применению, установленных АЛЕИ.435741.017 ТУ.

Срок гарантии исчисляется с даты изготовления или даты перепроверки модулей.

4 Свидетельство о приемке

Модуль _____ соответствует АЛЕИ.435741.017 ТУ

Заводской номер _____ Дата изготовления_____

Место для штампа ОТК

5 Сведения об утилизации

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ: от 04 мая 1999г. № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими общероссийскими и региональными нормами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

Приложение А

(обязательное)

Сведения о содержании драгоценных и цветных металлов

А.1 Содержание драгоценных металлов – модуль не содержит драгоценных металлов.

А.2 Содержание цветных металлов:

335,4 г – Медь – М1

Примечание: содержится в радиаторе АЛЕИ.741394.008-01 (310 г), в шинах АЛЕИ.745422.113 (12 г) и АЛЕИ.745422.114 (12,9 г), в планке АЛЕИ.745423.000-02 (0,5 г).