

Технология



ЛИНИЯ УСТАНОВКИ ЧИП-КОМПОНЕНТОВ НА ПЕЧАТНЫЕ
ПЛАТЫ С ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ДО НЕСКОЛЬКИХ
ТЫСЯЧ ПЛАТ В СМЕНУ



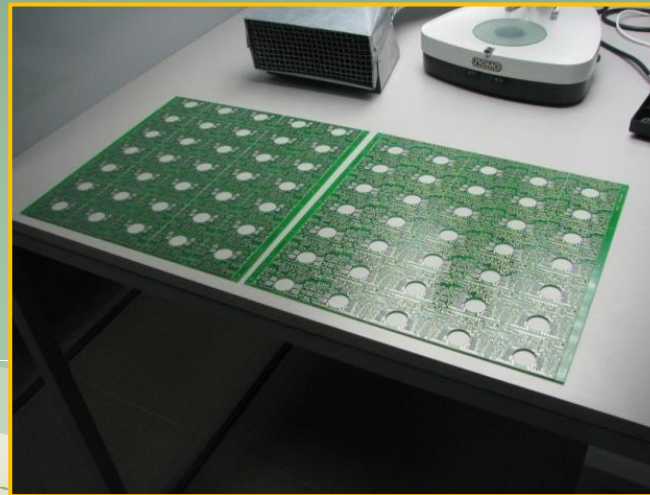
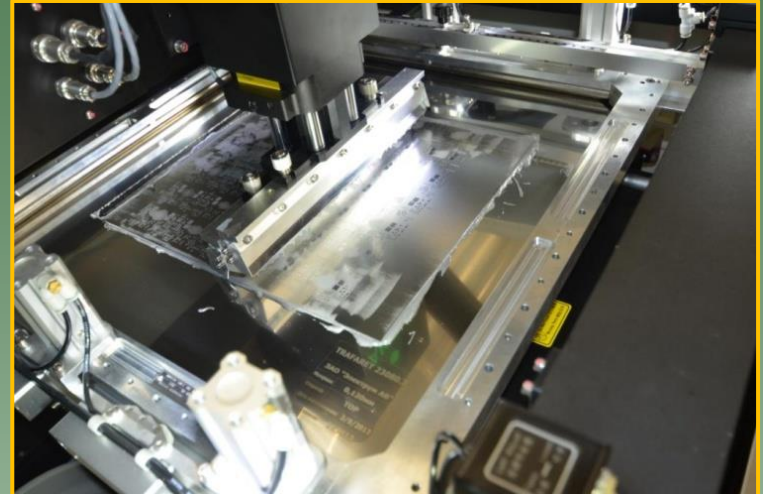
ЗАГОТОВКА ДРАЙВЕРОВ IGBT-ТРАНЗИСТОРОВ



**АВТОМАТИЧЕСКИЙ ПРИНТЕР ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ
ПАЯЛЬНОЙ ПАСТЫ**

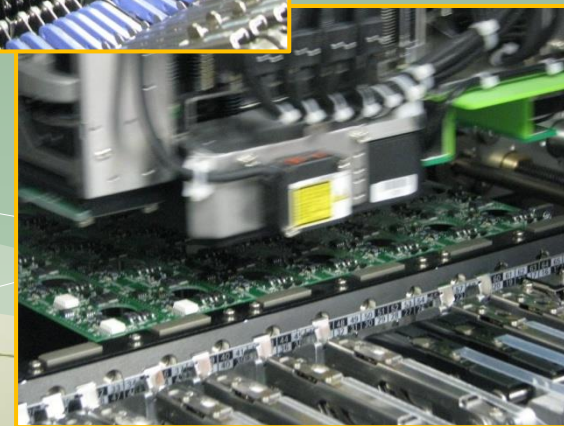
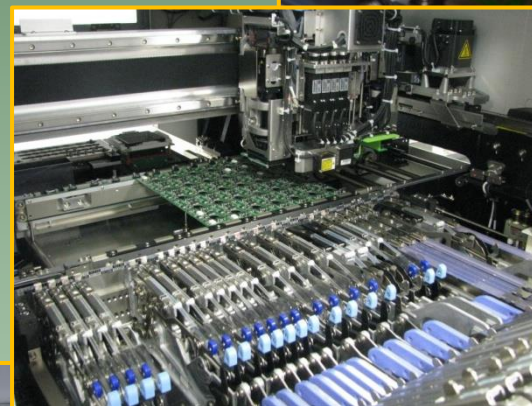
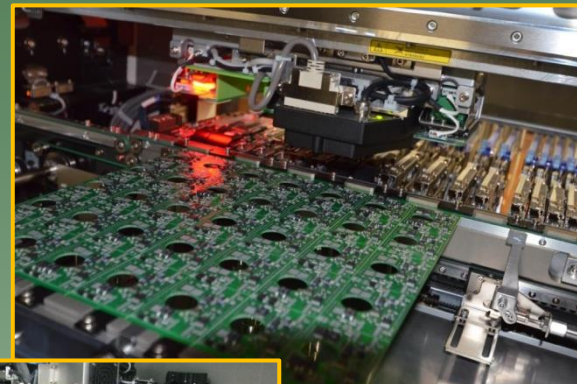
**ПРИНТЕР ОБЕСПЕЧИВАЕТ АВТОМАТИЧЕСКОЕ
ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ ТРАФАРЕТА**

**ПРИНТЕР ОБЛАДАЕТ ФУНКЦИЕЙ АВТОМАТИЧЕСКОЙ
ОЧИСТКИ**



ЛИНИЯ УСТАНОВКИ ЧИП-КОМПОНЕНТОВ

- МИНИМАЛЬНЫЙ РАЗМЕР КОМПОНЕНТОВ – 01005
- ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ – ДО 40000 КОМПОНЕНТОВ В ЧАС
- ШАГ УСТАНОВКИ – ДО 0.3 ММ
- МОНТАЖ ЛЮБОЙ СОВРЕМЕННОЙ БАЗЫ ЧИП-КОМПОНЕНТОВ ДЛЯ ПОВЕРХНОСТНОГО МОНТАЖА

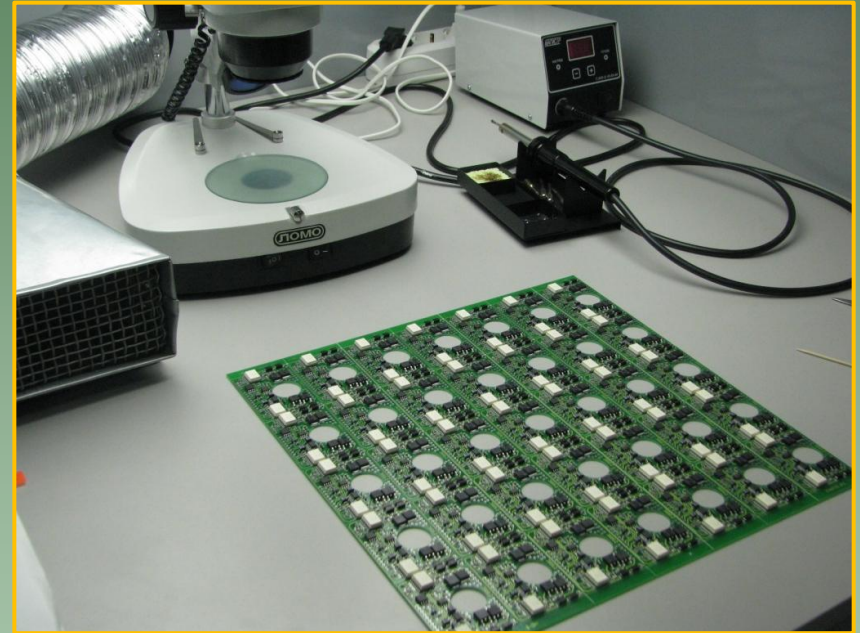


ЛИНИЯ ПАЙКИ В АЗОТНОЙ СРЕДЕ

10-ЗОННАЯ ПЕЧЬ ОПЛАВЛЕНИЯ ПОЗВОЛЯЕТ
ЗАДАВАТЬ РАЗЛИЧНЫЕ РЕЖИМЫ ДЛЯ ПАЙКИ
РАЗЛИЧНЫХ ЭЛЕКТРОННЫХ БЛОКОВ

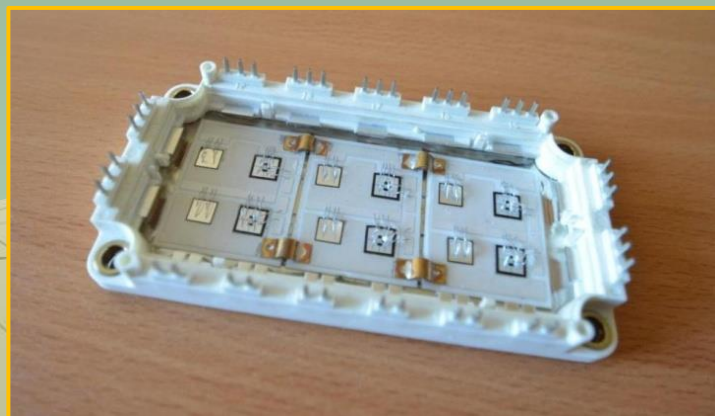


ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ ЧЕРЕЗ СТЕРЕО-УВЕЛИЧИТЕЛЬНЫЙ ПРИБОР "MANTIS ELITE" И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ МИКРОСКОП "KESTREL"



АВТОМАТ РАЗВАРКИ АЛЮМИНИЕВЫХ ВЫВОДОВ НА СИЛОВЫЕ КРИСТАЛЛЫ МЕТОДОМ УЛЬТРАЗВУКОВОЙ ПАЙКИ

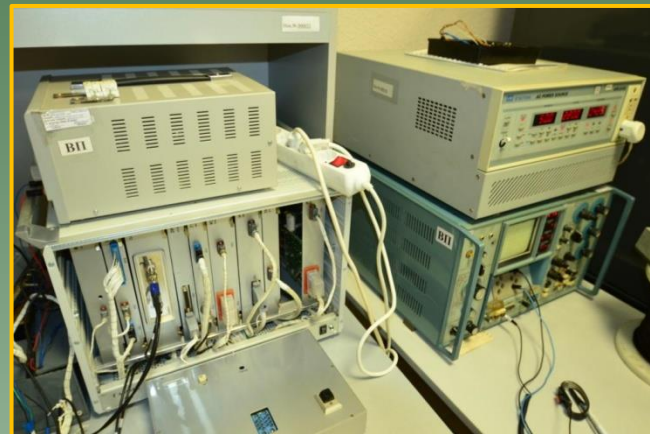
АВТОМАТ ПОЗВОЛЯЕТ ОСУЩЕСТВИТЬ РАЗВАРКУ ПРОВОЛОКОЙ ДИАМЕТРОМ 100, 300 ИЛИ 500 МКМ



**ПРИМЕР СБОРКИ СИЛОВОГО IGBT-МОДУЛЯ
ВТОРОГО ПОКОЛЕНИЯ**

УСТАНОВКА ПРОВЕРКИ ПАРАМЕТРОВ FRD, ВJT, MOSFET, IGBT-МОДУЛЕЙ

- ИЗМЕРЯЕМОЕ НАПРЯЖЕНИЕ ОТ 1 МКВ ДО 4500 В
- ИЗМЕРЯЕМЫЙ ТОК ОТ 1 НА ДО 1000 А
- РАЗРЕШЕНИЕ ПРИ ПРОВЕРКЕ ДИНАМИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ – ОТ 1 НС



КАМЕРА ТЕПЛА И ХОЛОДА ДЛЯ ПРОВЕРКИ ИЗДЕЛИЙ В ДИАПАЗОНЕ ТЕМПЕРАТУР ОТ -70 ДО +125 °С

КАМЕРЫ ПОХВОЛЯЮТ ПРОВОДИТЬ ИСПЫТАНИЯ НА ПОВЫШЕННУЮ ВЛАЖНОСТЬ, ИНЕЙ, РОСУ

ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИЗМЕРЕНИЙ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ РАЗЛИЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, В ТОМ ЧИСЛЕ, ПОЗВОЛЯЮЩЕЕ ПРОВОДИТЬ ДОЛГОСРОЧНЫЕ ИСПЫТАНИЯ НА НАДЕЖНОСТЬ



Юридический адрес:
302020, г.Орел, Наугорское шоссе, 5

Телефоны :
Генеральный директор – 44-03-46
Маркетинг – 44-03-45, 44-03-47 , 44-03-48 , 44-03-67
Конструкторский отдел - 44-03-91
Отдел электроники – 44-03-94
Факс (4862) 47-02-12 , 44-03-44

www.electrum-av.com

Электронная почта :
E-mail: mail@electrum-av.com